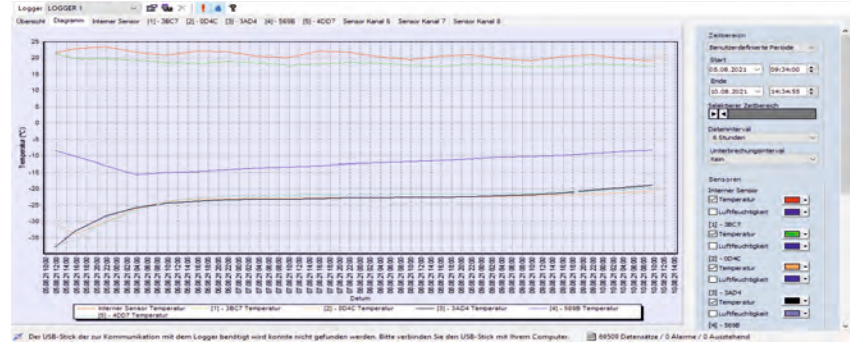




Die GH box cool ist mit Temperatursensoren an der Außenwand und in der Innenseite ausgestattet. Diese Sensoren (GH tempensor) bilden in der gesamten Logistikstrecke via GSM eine gesicherte Aufzeichnung der Temperaturen. Die Daten sind weltweit abrufbar. Da jede GH Box cool auch eine zu 100% gesicherte Authentifizierung zu Grunde liegt, ist eine eindeutige Logistikleistung darstellbar. Das Schlosssystem der Box ist in unterschiedlichen Varianten erhältlich. Es wird ein kostengünstiges mechanisches Schloss (GH mechlog) mit einem eindeutigen und nur einmal verwendbaren Transportsiegel angeboten. Alternativ ist auch ein elektronisches Sicherheitsschloss (GH semsamlog) möglich. Hiermit besteht die Möglichkeit externen Logistikern, Zoll oder auch dem Endkunden via Trackingcodes einmalige Zugänge zu ermöglichen. Da das Schlosssystem ebenfalls mit einem Trackingmodul ausgestattet ist, können diese Daten ebenfalls bereitgestellt werden.



Die GH Box cool ist ein standardisierter Kleincontainer auf Basis von neuartigen GH-cube. Die Ecken der Box sind als Sicherung beim Verladen in unterschiedlichen Verkehrsträgern gedacht. Gerade in der Luftfracht oder auch im Trailer ist es wichtig eine effiziente und einfache Ladungssicherung zu ermöglichen. Die GH cube mit ihrer integrierten Durchverriegelung ist ebenfalls dazu konzipiert die GH box cool auf einer GH pallet oder auf weiteren GH box Varianten zu verriegeln. Durch die Verwendung der GH cube an der Oberseite ist ein Tragen der Box ebenso vorgesehen. Der Aufbau der GH box cool ist ein Baukasten aus unterschiedlichen Wandwerkstoffen. Je nach Außentemperatur und geforderten Innentemperaturen kann der Wandaufbau variabel gestaltet werden. Für besondere Anforderungen in der Kühlkette kann, ein Aufbau des Bodens und der Wände aus Vacuum Paneel (VIP) und Schutzschichten an der Außenseite und Innenseite geliefert werden. Insbesondere im Medizintransport ist eine Wanne aus gut zu reinigendem Kunststoff integriert. Die verwendeten Werkstoffe sind montagefreundlich und austauschbar in der GH box montiert. Damit die hohe Kühlleistung der GH Box cool gewährleistet werden kann ist auch die Nutzung von PCM (Phasen Change Material) mit speziellen Haltern integriert. Diese einfachen Kühlbatterien können extern gekühlt und für den Transport sehr leicht in die GH Box integriert werden. Es kann somit eine gekühlte Transportzeit von z.B.: -25 °C bis zu mehr als 3 Tagen gewährleistet werden. Für andere Kühltemperaturen werden angepasste PCM – Batterien eingesetzt.

Wer sind wir? - Werbetechnik Hilker steht seit über 30 Jahren mit kreativen Ideen und Konstruktionen an der Seite unserer Kunden. Im Bereich der Metall- und Kunststoffverarbeitung freuen wir uns mit unserer langjährigen Expertise und Kompetenz in diesem Projekt zu überzeugen.

Von-Ardenne-Straße 34
48703 Stadthorn
+49 (0) 2563 9375-0

<https://www.werbetechnik-hilker.de>

GH container **iWALD**



- erfahrenes, internationales Gewerkschaften im Bereich Anlagen- und Modulbau
- von produzierten für abgetrennte Teile und Komponenten für die Automobilindustrie, die Schiffe, den Flugzeugbau und den hybriden, modularen Wohnungsbau
- unsere Produkte werden exakt nach Maß, inhouse gefertigt, ausgeliefert und montiert und qualifiziert und verfügen über höchste Brand- und Sicherheitsanforderungen

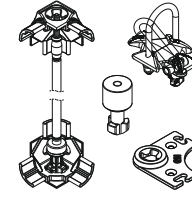


www.wenker.de

GH cube **iWALD**



- Ecken zur Durchverriegelung der Transport-Cube

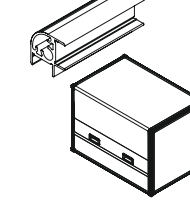


www.dirak.com

GH box **iWALD**



- Entwicklung eines standardisierten Kleincontainers mit Europallettensystemen
- Entwicklung von Transportboxen sowie passiven und aktiven Kühlboxen

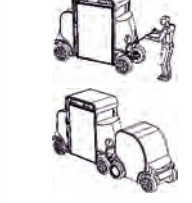


www.werbetechnik-hilker.de

GH eCarrier **iWALD**



- Entwicklung eines Carriers mit eigenem Path-Steering als Baustein des intermodalen Verkehrs
- die neue Flexibilität auf der letzten Meile für selbstverwaltbaren Transport

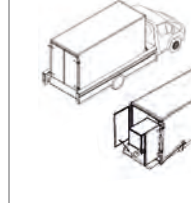


www.heimann-gmbh.de

GH microhub **iWALD**



- Abstellfahrzeug zum Transport eines City-Hubs
- Entwicklung eines City-Hubs für automatisierten Warenumschlag



www.heimann-fahrzeugbau.de

GH globallogistic **iWALD**



- smarte digital gesteuerte Lieferprozesse für Transport in Schotter
- unkomplizierte und superschnelle Anbindung über API, Webportal, CSV
- individuelle Kundeninteraktion für maximalen Kundennutzen



www.fiege.com

GH management **iWALD**



- Koordinierung iWALD Projekt
- Management und Vertrieb
- Authentifizierungssystem Secotag



www.ghsystem.de

GH locallogistic **iWALD**



- als Projektpartner treten wir auf der LAST MILE umweltfreundlich die letzte Meile Logistik mit 35 Mio. Sendungen p.a. sind wir die größte private Briefdienstleister in der Region
- als Tochterunternehmen der Lasting Media bieten wir auch die Paketversand an
- Qualitätszertifiziert nach DIN ISO 9001 sowie Umweltzertifiziert nach DIN ISO 14001



www.briefundmehr.de

GH engineering **iWALD**



- Konstruktion und Entwicklung
- Modellierung und Engineering
- 3D-Simulation



www.hackenfort.de

GH science **iWALD**



- die Erstellung und Abbildung einer Prozesskette
- die Simulation zu dem Einsatz der GH Box im gesamten System
- die letzte Meile Simulation & Auswertung der Used Cases



www.uni-due.de/tul

Von-Ardenne-Straße 34
48703 Stadthorn
+49 (0) 2563 9375-0

<https://www.werbetechnik-hilker.de>





GH box



GH box IBC
1200x800x1000mm



GH box barred
1200x800x800mm



GH box cool
1200x800x800mm



GH box waste
600x800x800mm



GH box air
1200x800x800mm (<10 kg)



GH box industry
1200x800x800mm