



GH ecarrier

Technische Beschreibung Lastanhänger

- Der ecarrier besitzt 2 Radnabenmotoren an der Hinterachse, die es dem Fahrzeug ermöglichen, in Abhängigkeit vom Zugfahrzeug bis zu 45 km/h schnell zu fahren. Versorgt wird das ganze System von einer 48 V-Batterie.
- Der ecarrier wird mit einer Steuer-/Lenkvorrichtung ausgerüstet werden, so das er unabhängig vom Zugfahrzeug mit bis zu 3 km/h gefahren werden kann.
- Das Fahrzeug besitzt eine Einzelradaufhängung und ist drehbar gelagert.
- Die Vorderachse des ecarrier ist mit Hilfe von 2 nebeneinander liegenden Anhängerkupplungen an das vorausfahrende Fahrzeug gekoppelt. Hierdurch fährt die Achse immer „starr hinter dem Leitfahrzeug“ und verhält sich wie seine 3. Achse (wie bei einer Sattelzugmaschine mit 3 Achsen).
- Der ecarrier ist an Vorderachse über einen Scherenmechanismus mit dem Anhänger verbunden. Unabhängig von der Lenkung wird über den Scherenmechanismus die Schubkraft des Motors gesteuert, um die Kupplungen und das Zugfahrzeug vor zu viel Last zu schützen.
- Der Lastanhänger wird über alle Räder mit Hilfe einer lastabhängigen elektrohydraulischen Bremsanlage gebremst.



Metalltechnik in 360 Qualität – Willkommen bei HeiMat.



Je komplizierter die Konstruktion, desto einfacher die Wahl. Durchdachte Konstruktionen, maßhaltige Laserteile und professionelle Kant- und Schweißarbeiten ergeben am Ende ein Ganzes. Warum sollten Sie mit Weniger zufrieden sein? Seit 1995 verbindet HeiMat Fertigungsqualität mit kundenorientierter Wertschöpfungstiefe.

Unsere Schwerpunkte liegen in den Bereichen:
Metallkonstruktionen
Maschinenbau und Anlagenbau
Umwelttechnik
Konstruktionsdienstleistungen



Idealer Weise starten Projekte nicht auf der Werkbank, sondern am runden Tisch gemeinsam mit dem Kunden. So können wir zuhören, verstehen und Lösungen entwickeln, die in jeder Hinsicht passen. Funktional, budgetär und zeitlich. In komplexeren Projekten bietet das gemeinsam erarbeitete Lasten- und Pflichtenheft die ideale Basis. Sie benötigen lediglich ein einfaches Bauteil in Aluminium, oder eine Maschine umgerüstet?

Sprechen Sie uns an,
Qualität und Service bieten wir im Großen wie im Kleinen.



Globalhome Trading

Global home News Über uns Jobs Partner FAQ Kontakt: info@globalhome-trading.de

GH container

iWald

WENKER

- erfahrenes, internationales Generalunternehmen im Bereich Anlagen- und Modulbau
- wir produzieren frei abgestimmte Teil- und Komplettlösungen für die Automobilindustrie, die Schifffahrt, den Flugzeugbau und den hybriden, modularen Wohnungsbau
- unsere Produkte werden exakt nach Maß, in-house gefertigt, gelagert, ausgeliefert und montiert, sind GH-zertifiziert und verfügen über höchste Brand- und Schutzanforderungen

www.wenker.de

mehr lesen

GH cube

iWald

DIRAK

- Extern zur Durchsteigerung der Transport-Cubes

www.dirak.com

mehr lesen

GH box

iWald

Werbetchnik Hilker

- Entwicklung eines standardisierten Kleincontainers mit Einbauelementen
- Entwicklung von Transportboxen sowie ganzen und teilweisen Lösungen

www.werbetchnik-hilker.de

mehr lesen

GH etrailer

iWald

HEIMANN

- Entwicklung eines Trailers mit eigenem Push-Antrieb als Bauteil des intermodalen Verkehrs
- die neue Flexibilität auf der „Jetten Meile“ für effizienten, flexiblen Transport

www.heimat-gmbh.de

mehr lesen

GH microhub

iWald

HEIMANN

- Abstellfahrzeug zum Transport eines City-Hubs
- Entwicklung eines City-Hubs für automatisierten Warenumschlag

www.heimat-gmbh.de

mehr lesen

GH logistic

iWald

FIENE

- smarte digital gesteuerte Lieferprozesse für Transparenz in Echtzeit
- unkomplizierte und schnelle Anbindung über 48V Netzspannung, CAN
- individuelle Kundeninteraktion für maximalen Zustellertag

www.fiene.com

mehr lesen

GH management

iWald

GH Systems

- Konzeptionsführung B2B-Projekt
- Management und Vertrieb
- Authentifizierungssystem Security

www.ghsystem.de

mehr lesen

GH locallogic

iWald

Brief und mehr

- als Projektpartner testen wir auf der LAST MILE umweltfreundlich die Intra-Urbane Logistik
- mit 55 Mio. Sendungen p.a. sind wir der größte private Briefdienstleister in der Region
- als Tochterunternehmen der Lenzing Media bieten wir auch die Paketverteilung an
- Qualitätszertifiziert nach DIN ISO 9001 sowie Umweltzertifiziert nach DIN ISO 14001

www.briefundmehr.de

mehr lesen

GH engineering

iWald

pmh

- Konzeption und Entwicklung
- Identifizierung und Engineering
- 3D-Simulation

www.hackenfort.de

mehr lesen

GH Sience

iWald

UNIBUS

- die Erstellung und Abbildung einer Prozesskette
- die Simulationen zu dem Einsatz der GH Box im gesamten System
- die letzte Meile Simulation & Auswertung der Unit Cases

www.unibus.de/tu

mehr lesen

Die Landesregierung Nordrhein-Westfalen

gefördert durch

EUROPÄISCHE UNION Investition in unsere Zukunft Europäischer Fonds für regionale Entwicklung

2014 EFRE.NRW Investitionen in Wachstum und Beschäftigung

HeiMat GmbH
Vredener Straße 171, D-48703 Stadtlohn, Germany
info@heimat-gmbh.de
+49(0) 2563 – 93 69 0



GH ecarrier





Beladesystem und Sicherungssystem des ecarrier
Für die Beladung der Fracht in Fahrtrichtung rechts ist ein teleskopierbares Kransystem (elektrisch / manuell) angebracht. Die erforderliche Ladungssicherung wird durch spezielle Verriegelungen gewährleistet. Der Beladebereich ist durch eine Schranke gesichert.



Bremssystem
Der Anhänger ist mit einer hydraulischen Bremsanlage (incl. Haupt- und Notstrombatterie) ausgestattet, welche auf alle Räder wirkt. Mit Hilfe von Sensoren und der Steuerung wird der Beladezustand / Bremsdruck des Anhängers ermittelt, ggf. angepasst, und direkt verarbeitet. Ausführung incl. Abreißschalter.

Scherensystem
Die Vorderachse des ecarrier ist mit dem Anhänger Aufbau über zwei synchron bewegte Scheren verbunden. Der Abstand zwischen Vorderachse und Anhänger Aufbau ist variabel und durch Federkraft/Druckfederdämpfer minimiert. Ein Kopierkonturprofil mit Kopierlager unterstützt das optimale Einlenken des Anhängers.



GH ecarrier



Der ecarrier unterwegs mit dem Zugfahrzeug Büro.



Push Antrieb
Der Lastanhänger besitzt ein eigenes elektrisches Antriebssystem, bestehend aus zwei Radnabenmotoren, Controller für die Motoren, Batteriesystem und einer optimalen Steuerplatine. Alle relevanten Leitfahrzeug-Steuersignale werden kopiert vom Anhänger verarbeitet, Rekuperation inclusive. Das eingesetzte Batteriesystem im ecarrier ist ein mobiles Batteriewechselsystem mit anpassbarer Reichweite.



Kupplungssystem/ „patentierte Anordnung“
Das spezielle Kupplungssystem zwischen Leitfahrzeug und ecarrier wird durch eine „patentierte Anordnung“ so gelagert, das immer die Leitfahrzeughinterachse und die Anhänger Vorderachse parallel verlaufen. Diese bewegliche Lagerung kann Bodenunebenheiten, Bordsteinkanten usw. ausgleichen, und ist durch integrierte Federmechanik in der Lage die Lastanhänger-Vorderäder leicht einlenkend zu stellen, wodurch das Kurven fahren erleichtert wird. Beim rückwärts fahren werden die Räder durch die Federmechanik in gerade Position gebracht und gehalten, so dass diese nicht blockieren. Dieses verbessert die Rangiermöglichkeiten erheblich.